

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области
«Донской промышленно-технический колледж (ПУ № 8) имени Б. Н. Слюсаря»
(ГБПОУ РО «ДПТК (ПУ № 8)»)

Многофункциональный центр прикладных квалификаций

Программа рассмотрена и одобрена на
заседании Педагогического совета ГБПОУ
РО «ДПТК (ПУ №8)»
(Протокол № 16 от 28.06.2019г.)

Утверждаю:
Директор ГБПОУ РО «ДПТК (ПУ № 8)»

И.М. Ириев/

01.07.2019 г.

Приказ № 114/2 от 01.07. 2019 г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
профессиональной подготовки

по профессии 16045 оператор станков с программным управлением

г. Ростов-на-Дону
2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Паспорт программы	3
2. Результаты освоения	4
3. Учебный план	6
4. Календарный учебный график	7
5. Оценка качества освоения основной программы профессионального обучения	7
6. Условия реализации программы	8
Приложение 1 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП.01 Экономика отрасли	9
Приложение 2 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП.02 Чтение машиностроительных чертежей	13
Приложение 3 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП. 03 Материаловедение	27
Приложение 4 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП.04 Основные понятия о допусках, посадках и технических измерениях	32
Приложение 5 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП.05 Электротехника	42
Приложение 6 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП.06 Основы теории резания металлов и режущий инструмент.	46
Приложение 7 Рабочая программа учебной дисциплины общепрофессионального модуля ОП.07 Охрана труда	50
Приложение 8 Программа профессионального модуля ПМ. 01 Специальная технология	54
Приложение 9 комплект контрольно-оценочных средств для контроля и оценки результатов освоения основной программы профессионального обучения	64

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1. Основная программа профессионального обучения «оператор станков с программным управлением» разработана на основе профессионального стандарта № 131 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением», утвержденного приказом Минтруда России от 04.08.2014 № 530н, зарегистрировано в Минюсте России 04.09.2014 № 33975.

1.2. Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве оператора станков с программным управлением 3 разряда, а также обладать следующими профессиональными компетенциями:

1. Обработка отверстий и поверхностей в деталях по 8 - 14 квалитетам.

2. Настройка технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.

3. Установка деталей в универсальных и специальных приспособлениях и на столе станка с выверкой в двух плоскостях.

1.3. Уровень квалификации – 2.

1.4. Отнесение к видам экономической деятельности: код ОКВЭД 25.62 «Обработка металлических изделий механическая».

1.5. К освоению основной программы профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессии 16045 «оператор станков с программным управлением» допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

1.6. Трудоемкость программы – 440 часов при очной форме подготовки.

1.7. Форма обучения – очная.

1.8. Нормативно-правовая основа для разработки программы:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации».
- Профессиональный стандарт № 131 «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» приказ Минтруда России № 530 от 04.08.2014;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), часть №2 выпуска №2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов», п.64 оператор станков с программным управлением.
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013г. №513 «Об утверждении перечня профессий, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 № 292 (ред. от 26.05.2015) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2013 № 28395).

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.

Вид деятельности и	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
1. Обработка простых и сложных деталей	ПК 1. Обработка отверстий и поверхностей в деталях по 8 - 14 квалитетам.	1. Обработка отверстий в деталях по 8 - 14 квалитетам. 2. Обработка поверхностей деталей по 8 - 14 квалитетам.	1. Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции. 2. Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документации станка и инструкции по наладке. 3. Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия. 4. Устанавливать технологическую последовательность режимов резания.	1. Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка. 2. Последовательность технологического процесса обрабатывающего центра с ЧПУ.
	ПК 2. Настройка технологической последовательности обработки и режимов резания, подбор режущих и измерительных инструментов и приспособлений по технологической карте.	1. Настройка технологической последовательности обработки и режимов резания. 2. Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте.		
	ПК 3. Установка деталей в универсальных и специальных приспособлениях и на столе станка с выверкой в двух плоскостях	1. Контроль с помощью измерительных инструментов точности наладки универсальных и специальных приспособлений контрольно-измерительных инструментов, приборов и инструментов для автоматического измерения деталей.	1. Выполнять установку и выверку деталей в двух плоскостях	1. Наименование, назначение, конструктивные особенности и условия применения, правила проверки на точность универсальных и специальных приспособлений контрольно-измерительных инструментов, приборов и инструмента для автоматического измерения деталей.

				2. Правила настройки, регулирования универсальных и специальных приспособлений контрольно-измерительных инструментов, приборов и инструментов для автоматического измерения деталей.
--	--	--	--	---

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

по профессии 16045 оператор станков с программным управлением

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, разделы, темы	Общая трудоемкость, час	Аудиторные занятия			СРС, час	Форма промежуточной аттестации
				В том числе			
			Всего часов	Лекций	ПЗ, семинары, консультации		
ОП.00	Общепрофессиональный модуль						
ОП.01	Экономика отрасли	24	24	24	0	0	-
ОП.02	Чтение машиностроительных чертежей	26	26	26	0	0	зачет
ОП.03	Материаловедение	26	26	26	0	0	зачет
ОП.04	Основные понятия о допусках, посадках и технических измерениях	26	26	26	0	0	зачет
ОП.05	Электротехника	26	26	26	0	0	зачет
ОП.06	Основы теории резания металлов и режущий инструмент	12	12	12	0	0	зачет
ОП. 07	Охрана труда	12	12	12	0	0	-
ПМ.00	Профессиональный модуль						
ПМ.01	Специальная технология	48	48	44	4	0	-
ПО.00.	Производственное обучение	232	0	0	0	0	-
	Консультации	2	2	0	2	0	
	Квалификационный экзамен	6					
	Проверка теоретических знаний	2					
	Практическая квалификационная работа	4					
	Всего:	440	200	196	6	0	

4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Индекс	Наименование учебной дисциплины	Общая трудоемкость, ч	Учебные недели (1 неделя 40 часов)										
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ОП.01	Экономика отрасли	24	24										
ОП.02	Чтение машиностроительных чертежей	26	16	10									
ОП.03	Материаловедение	26		26									
ОП.04	Основные понятия о допусках, посадках и технических измерениях	26		4	22								
ОП.05	Электротехника	26			18	8							
ОП.06	Основы теории резания металлов и режущий инструмент	12				12							
ОП.07	Охрана труда	12				12							
ПМ.01	Специальная технология	48				8	40						
ПО.00.	Производственное обучение	232						40	40	40	40	40	32
	Консультации	2											2
	Квалификационный экзамен	6											6

5. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Оценка качества освоения основной программы профессионального обучения по профессии оператор станков с программным управлением включает промежуточную и итоговую аттестацию слушателей.

5.1. Промежуточная аттестация проводится по результатам освоения программ общепрофессионального модуля: «Черчение», «Материаловедение», «Основные понятия о допусках, посадках и технических измерениях», «Электротехника», «Основы теории резания и режущий инструмент». Промежуточная аттестация проводится форме зачета в аудиторное время, отводимое на изучение данных дисциплин.

Прошедшим промежуточную аттестацию выставляется «зачет» в журнал по каждой программе общепрофессионального модуля. Вопросы для промежуточной аттестации по программам учебных дисциплин «Чтение машиностроительных чертежей», «Материаловедение», «Основные понятия о допусках, посадках и технических измерениях», «Основы теории резания и режущий инструмент» общепрофессионального модуля, а также критерии оценивания представлены в Приложениях 2-4, 6.

5.2. Итоговая аттестация проводится по завершении общепрофессионального и профессионального модулей. Форма итоговой аттестации - квалификационный экзамен, который представляет собой выполнение практической квалификационной работы и проверки теоретических знаний, и проводится как процедура внешнего оценивания представителями работодателей.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные настоящей основной программой профессионального обучения. В ходе квалификационного экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций.

Вопросы для проверки теоретических знаний и практические квалификационные работы представлены в Приложении 9.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, выдается документ о квалификации – свидетельство, установленного ГБПОУ РО «ДПТК (ПУ №8)» МЦПК образца.

6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

6.1. Кадровые условия.

К преподаванию по основной программе профессионального обучения «оператор станков с программным управлением» - подготовка допускаются преподаватели, имеющие:

- ✓ среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или высшее образование - бакалавриат, направленность которого соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине (модулю);
- ✓ дополнительное профессиональное образование на базе среднего профессионального образования (программ подготовки специалистов среднего звена) или высшего образования (бакалавриата);
- ✓ профессиональная переподготовка, направленность которой соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине (модулю).

6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение программы, материально-технические условия.

Учебно-методическое и информационное обеспечение программы, а так же материально-технические условия представлены по каждой рабочей программе общепрофессионального модуля согласно Приложениям 1-7 настоящей программы, по программе профессионального модуля согласно Приложению 8 настоящей программы.